

» WARTUNG EINFACH GEMACHT.

Der neue HOMA Wartungsschlitten für Abwasser-Tauchmotorpumpen

- › Erhebliche Zeiteinsparung
- › Geringer Personalaufwand
- › Keine Hebemittel mehr nötig





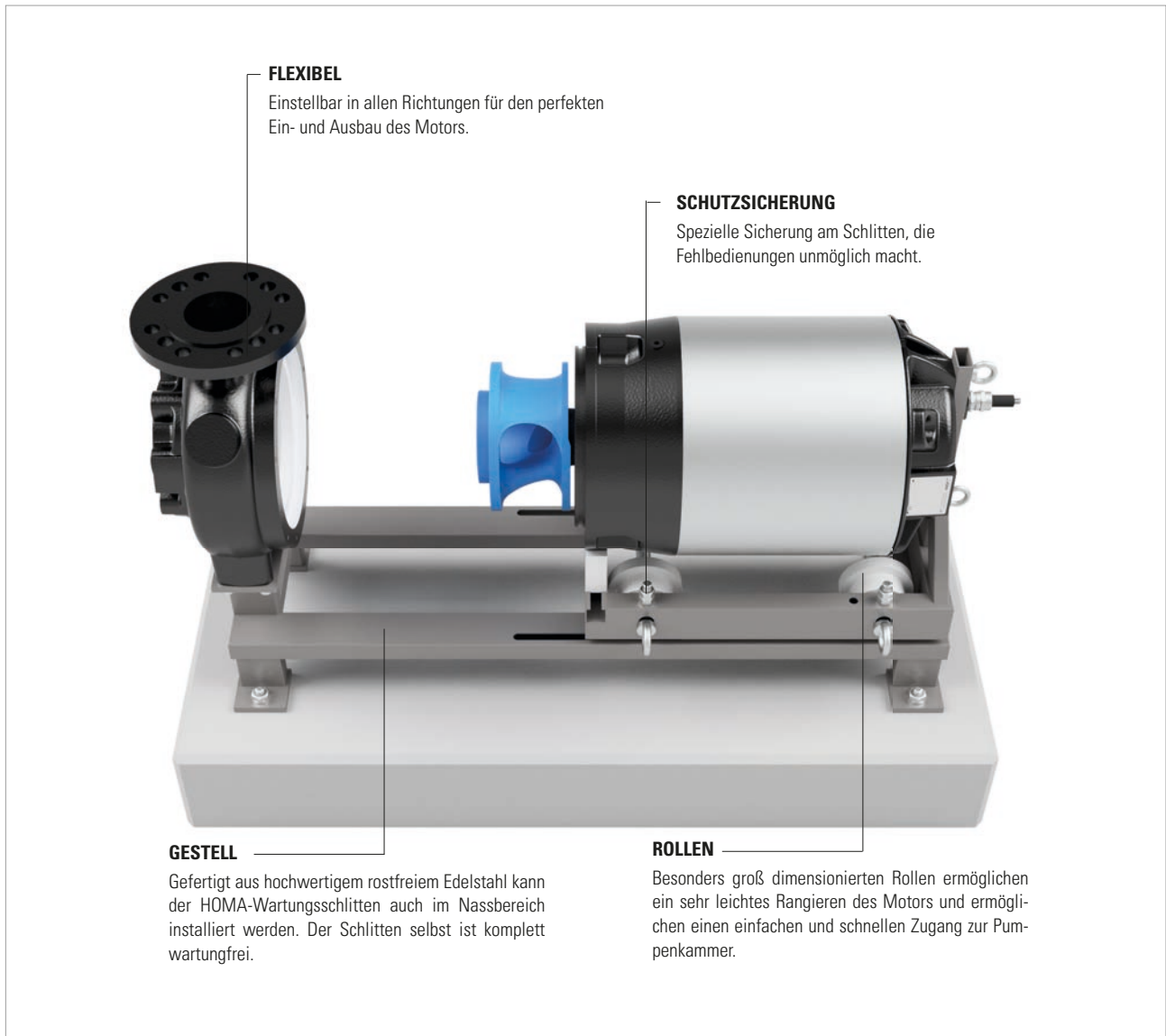
» PRAKTISCHE HILFE WENN ES DRAUF ANKOMMT

Regelmäßige Wartungsintervalle, Pumpenkontrollen und der Tausch von Verschleißteilen: auch wenn die Abwasser-Tauchmotorpumpe zuverlässig ihren Dienst leistet, sind immer wieder Montagetätigkeiten notwendig. Diese Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten müssen bei konventionell aufgestellten Pumpen in aller Regel immer von mindestens zwei Personen vor Ort durchgeführt werden. Zudem sind meist zusätzliche Hebevorrichtungen wie ein Kran nötig, um Pumpen und Anschlüsse zu demontieren. Um diesen Aufwand und somit auch die Kosten auf ein Minimum zu reduzieren, ist der HOMA-Wartungsschlitten die optimale Lösung. Er ermöglicht eine Aufstellungsart, welche die Demontage durch nur eine Person und ohne Kräne oder schweres Montagewerkzeug gestattet. Dies verringert nicht nur den Zeitaufwand, es erhöht sogar die Arbeitssicherheit. Verstärkt wird der Schutz des Wartungspersonals darüber hinaus durch eine spezielle Sicherung am Schlitten, die Fehlbedienungen unmöglich macht.

Der HOMA-Wartungsschlitten ist auch in bereits bestehenden Anlagen nachrüstbar. Beim Pumpentausch gegen eine HOMA-Abwasser-Tauchmotorpumpe oder bei einer Neuinstallation ist der Wartungsschlitten die perfekte Ergänzung. Bereits vor Auslieferung wird jeder Wartungsschlitten perfekt auf Pumpe und Pumpengehäuse eingestellt. Dies übernehmen unsere Experten bereits im Werk, damit Pumpe und Wartungsschlitten optimal an die Verhältnisse vor Ort angepasst sind. Selbstverständlich kann diese Einstellung jederzeit angepasst werden, sollten sich die Verhältnisse einmal ändern.

Bild oben: Im Gegensatz zu einer Installation mit Normmotor (rechts) arbeiten Tauchmotorpumpen auch weiter, wenn der Pumpenraum durch eine Havarie geflutet wird. Links: HOMA-Abwasser-Tauchmotorpumpe mit DN200 und 650 kg Gewicht auf HOMA-Wartungsschlitten.

» CLEVER DURCHDACHT BIS INS DETAIL



ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » Optimale Einstellbarkeit ermöglicht ein reibungsloses auseinanderziehen von Motor und Hydraulik
- » Wartungsfreie und verschleißarme Gleitlager am Schiebeschlitten
- » Groß dimensionierte Rollen zum leichten rangieren des Motors
- » In Wartungsposition großer Abstand zwischen Laufrad und Pumpenkammer
- » Ölwechsel im eingebauten Zustand möglich
- » Wartung und Demontage durch eine Person, ohne zusätzliche Hebeeinrichtung möglich
- » Schiebeschlitten gegen Fehlbedienung gesichert
- » Saugseitige Anpassung an ihr Pumpwerk



Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Tauchmotor-Rührwerke
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Propellerpumpen
- Schalt- und Steuergeräte



Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 100 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art, wie z.B. auf den Palm Islands in Dubai. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOPSEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: info@homa-pumpen.de ➤ Internet: www.homa-pumpen.de

