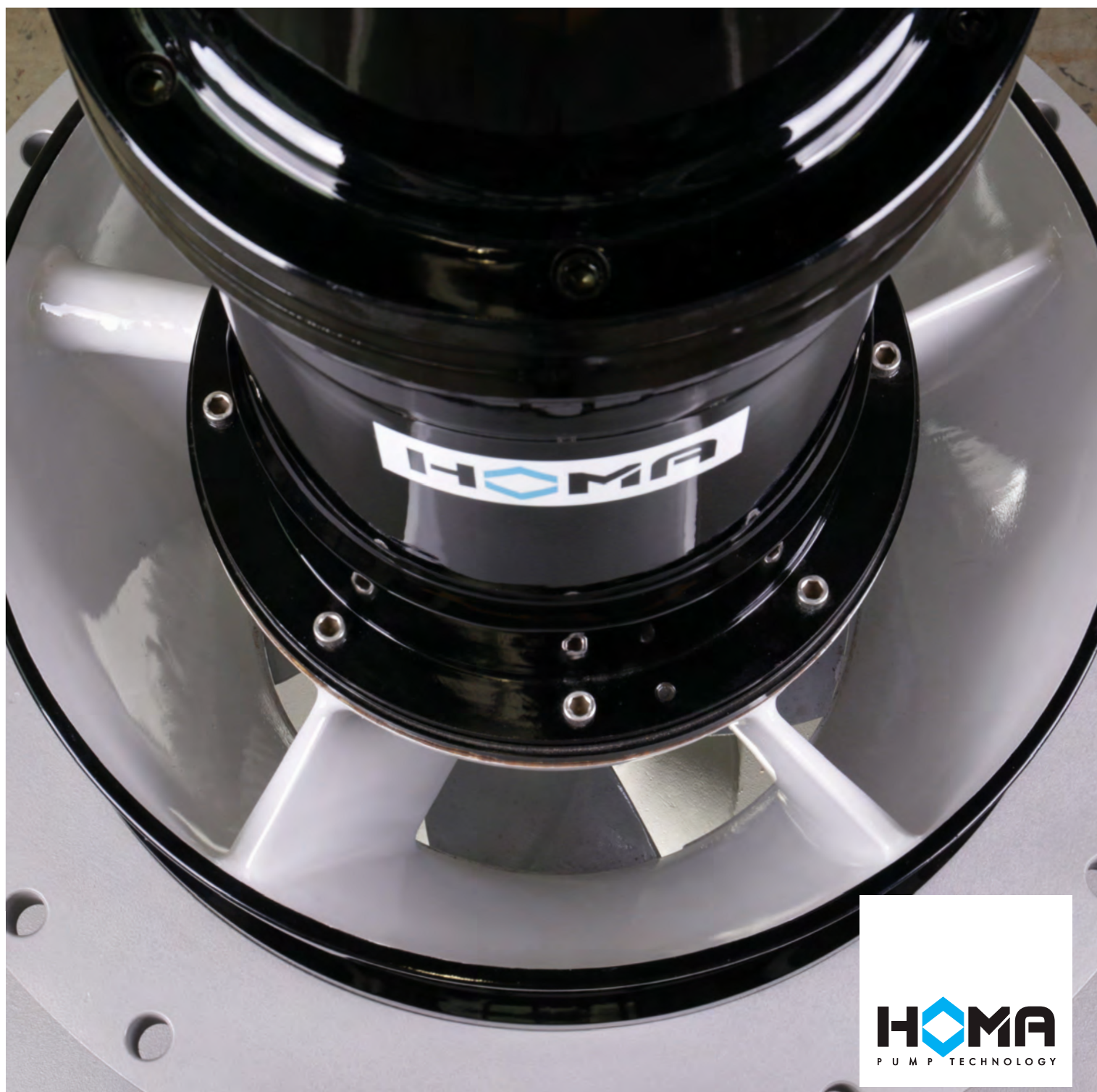


»» TRANSPORT WODNEJ MASY PIERWSZEJ KLASY

Nowa seria pomp śmigłowych HOMA P

- » wysokie wydajności pompy
- » wydajna technika silnika
- » z opcjonalną komorą wlotową



HOMA
P U M P T E C H N O L O G Y



»» PORUSZAMY WODĘ

Niezawodne pompy śmigłowe HOMA od wielu lat cieszą się dużym powodzeniem na całym świecie. HOMA zawsze wyprzedza o krok najnowszy stan techniki. Dzięki stałej optymalizacji komponentów hydraulicznych i silników zapewniamy ekonomiczną eksploatację urządzeń i najwyższe bezpieczeństwo pracy. Nasze produkty i usługi odzwierciedlają całą naszą wiedzę i potencjał kreatywności, gwarantując maksimum korzyści dla klienta. Nasza obietnica jakości „Made in Germany” wyznacza nowe standardy w obszarze innowacji, niezawodności oraz ekonomicznej eksploatacji systemów.

» NASZA WIEDZA = TWÓJ ZYSK

Nasze produkty przekonują z wielu powodów:

Pompy śmigłowe HOMA przeznaczone są do transportowania większych ilości medium przy niskiej wysokości tłoczenia. Do typowych obszarów zastosowań należą np. ochrona przeciwpowodziowa, transport surowej wody w zakresie pozyskiwania pitnej wody, przemysłowe obiegi wody chłodzącej, opróżnianie suchych doków przy budowie statków, zastosowania w farmach rybnych lub na potrzeby atrakcji wodnych w parkach rozrywki. Pompy śmigłowe serii P stosowane są w wielu instalacjach na całym świecie. Swoją popularność zawdzięczają solidnej konstrukcji oraz bezpieczeństwu pracy.

Niezawodność, która przekonuje:

Wyjątkowo wysoka jakość materiałów oraz duże rozmiary najważniejszych komponentów naszych produktów to tylko dwa spośród licznych zalet serii pomp śmigłowych HOMA gwarantujących najwyższą niezawodność. Każde urządzenie testowane jest w firmowym centrum badawczym pod względem danych punktów znamionowych pracy – dzięki temu mamy pewność, że spełni ono wymogi użytkowe oraz wyśrubowane standardy jakości obowiązujące w firmie HOMA.

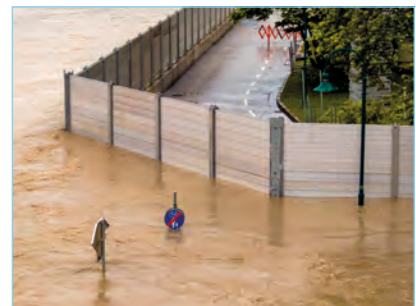
Innowacja, która przekonuje:

Oprócz kompaktowej budowy, mocną stroną pomp śmigłowych HOMA są

ich innowacyjne funkcje, np. regulowane łopatki śmigła czy też funkcja autooczyszczania z piastą tnącą w obudowie prowadzącej. Nowe standardy wyznacza również nasza opcjonalna komora wlotowa, która zapewnia optymalne doprowadzenie wody do układu hydraulicznego – eliminuje to konieczność realizacji kosztownych prac budowlanych na bazie betonu profilowego. Komora wlotowa jest dostępna dla wszystkich wielkości konstrukcyjnych w serii pomp śmigłowych HOMA. Dalsze zalety i informacje dotyczące komór wlotowych HOMA, objętych ochroną wzoru użytkowego, znajdują się na stronie 6.



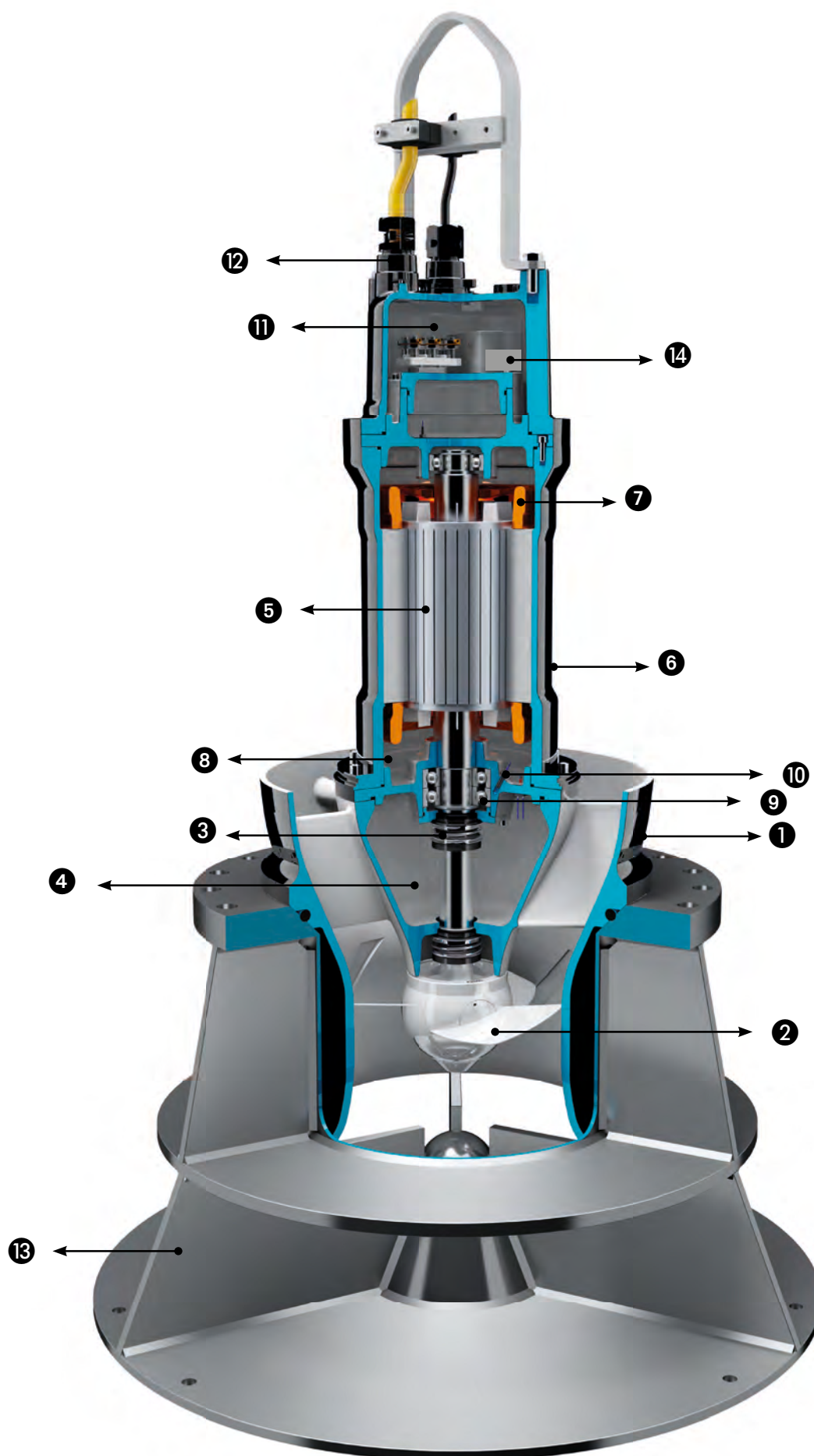
Pompy śmigłowe HOMA z serii P przeznaczone są do transportowania dużych ilości wody.



Ochrona przeciwpowodziowa – jeden z obszarów zastosowań dla pomp śmigłowych.



Seria P prezentuje swoją moc również przy tworzeniu atrakcji wodnych w parkach rozrywki.



» KONSTRUKCJA – TECHNIKA PRZEMYSŁANA KROK PO KROKU

Jakość jest wartością mierzalną – w pełni zatapialne agregaty blokowe firmy HOMA przekonują klientów wielkością najważniejszych komponentów, wykonaniem z materiałów świetnej jakości oraz solidną konstrukcją mechaniczną.

1 ŚREDNICE NOMINALNE

do rur montażowych DN 600 / DN 700 / DN 900 / DN 1000

2 ŚMIGŁO

Łopaty śmigła ze stali szlachetnej zapewniają optymalną technikę przepływu. Łopaty można płynnie regulować w zależności od wymogów oraz punktów znamionowych pracy. Dzięki temu urządzenie dostosuje się w każdej chwili do zmiennych warunków pracy.

3 USZCZELNIENIE WAŁU

Dwie działające od siebie niezależnie uszczelki uszczelnienia mechanicznego czołowego w układzie tandemowym.

4 KOMORA OLEJOWA

Uszczelniająca komora olejowa z możliwością kontroli przez śrubę inspekcyjną. Na życzenie dodatkowy elektroniczny system nadzorujący.

5 SILNIK

Trójfazowe silniki elektryczne z uzwojeniem 4-, 6- lub 8-biegunowym. Klasa izolacji uzwojenia H (180 C), stopień ochrony IP 68.

6 CHŁODZENIE SILNIKA

Silniki w wersji standardowej z chłodzeniem powierzchniowym w trybie zanurzonym lub chłodzeniem przez omiwanie tłoczonym medium.

7 CZUJNIK TERMICZNY (BIMETAL)

Zainstalowany seryjnie we wszystkich modelach w uzwojeniu silnika w celu kontroli temperatury. Termistor PTC lub PT100 na życzenie

8 MONITORING WILGOCI W KOMORZE STOJANA.

Oddzielna komora z czujnikiem pływakowym.

9 ŁOŻYSKO WAŁU

Solidne łożyska toczne niewymagające konserwacji ani smarowania.

10 KONTROLA TERMICZNA

łożyska wału na życzenie.

11 Przyłącza kablowe

Komora na przyłącza kablowe – szczelna obudowa, odporna na wodę pod ciśnieniem.

12 WODOSZCZELNY WPUST PRZEWODÓW

Zapewnia niezawodne uszczelnienie oraz bezpieczną eksploatację.

13 KOMORA WLOTOWA HOMA (OPCJA)

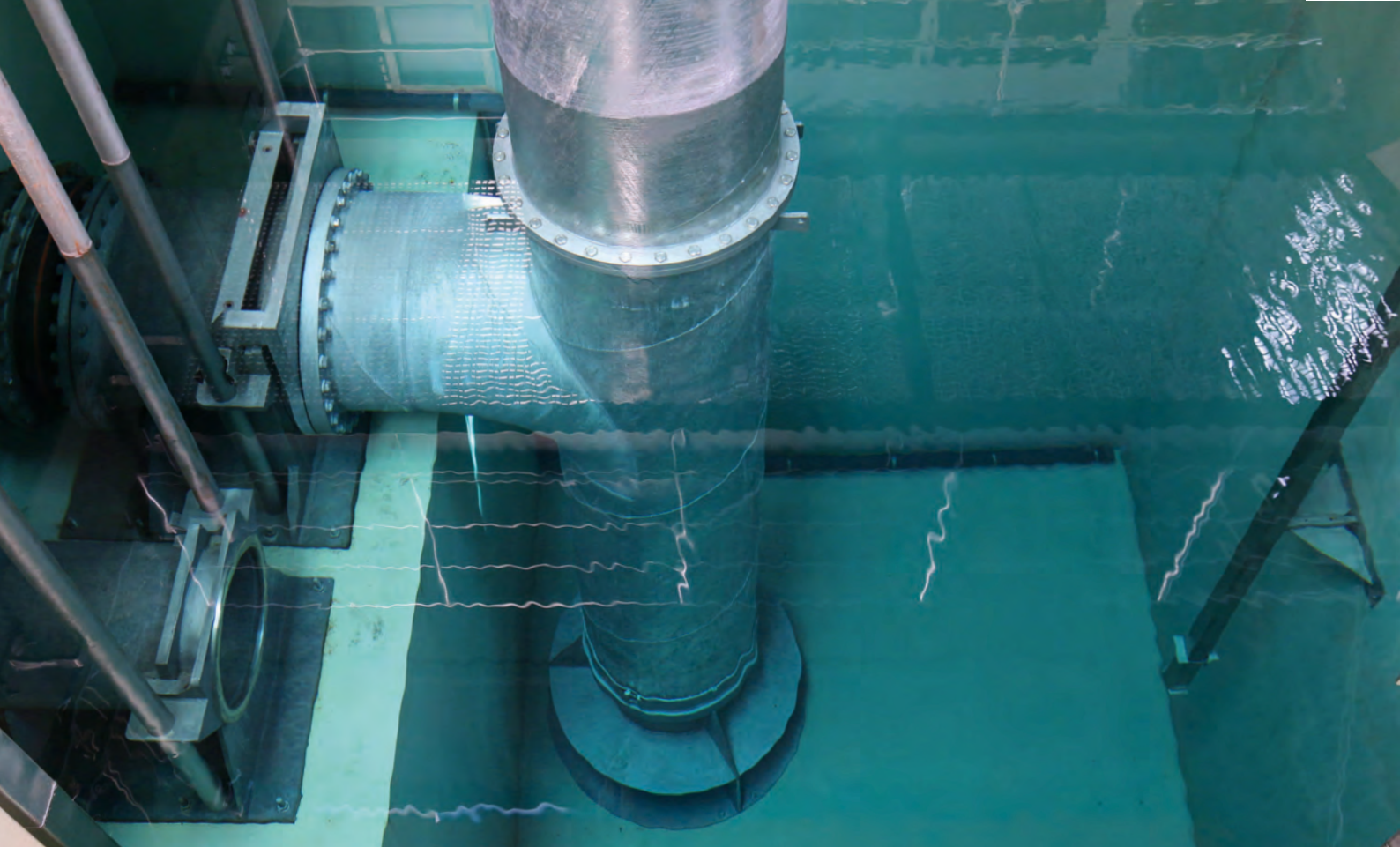
Optymalne doprowadzenie wody do układu hydraulicznego. Dowolne ustawienie w pomieszczeniu pompowni.

14 VICON (OPCJA)

Pompa opcjonalnie może zostać wyposażona w zintegrowany system do diagnozowania wibracji drgań w pompie składający się z cyfrowego czujnika przyspieszenia zamontowanego wewnątrz pompy, wyposażonego w cyfrowy procesor sygnałowy i pamięć do zapisu danych. Dodatkowo system ten posiada wydajny PLC, umożliwiającą zróżnicowaną analizę mierzonych drgań. W trakcie pierwszego uruchamiania system wykonuje pomiar referencyjny i nieprzerwanie porównuje zmierzone wartości z bieżącymi danymi roboczymi. Dzięki temu system ten umożliwia specyficzną diagnozę: uszkodzeń na łożyskach wału, uszkodzeń wirnika oraz drgań w pompie.

» KLUCZ NAZW POMP ŚMIGŁOWYCH

Seria	Średnica śmigła	Liczba łopatek	Kąt łopatek w °	Nazwa silnika	Prędkość obrotowa	Pompa śmigłowa	
Pompa							
P	42	4	23-	G	19	6	(C)+(S)
P = łopaty śmigła	31 = 310 mm 42 = 420 mm 58 = 580 mm 64 = 640 mm			F, G, H, R		4 = 4bieg (1450 U/min) 6 = 6bieg (960 U/min) 8 = 8bieg (730 U/min)	C = Sonda nadzorująca komorę olejową S = Kontrola wilgotności w komorze stojana



» KOMORA WLOTOWA POMP ŚMIGŁOWYCH

Nasza nowa komora wlotowa HOMA jest objęta ochroną wzoru użytkowego. Urządzenie to optymalizuje proces doprowadzania i napływu wody do układu hydraulicznego pomp śmigłowych. Eliminuje to konieczność budowy instalacji z betonu profilowego. Użytkownik ma ponadto możliwość bezproblemowej wymiany posiadanych urządzeń na system HOMA, niezależnie od wcześniejszych warunków konstrukcyjnych w miejscu montażu. Komora wlotowa jest dostępna jako opcja dla wszystkich pomp śmigłowych HOMA.

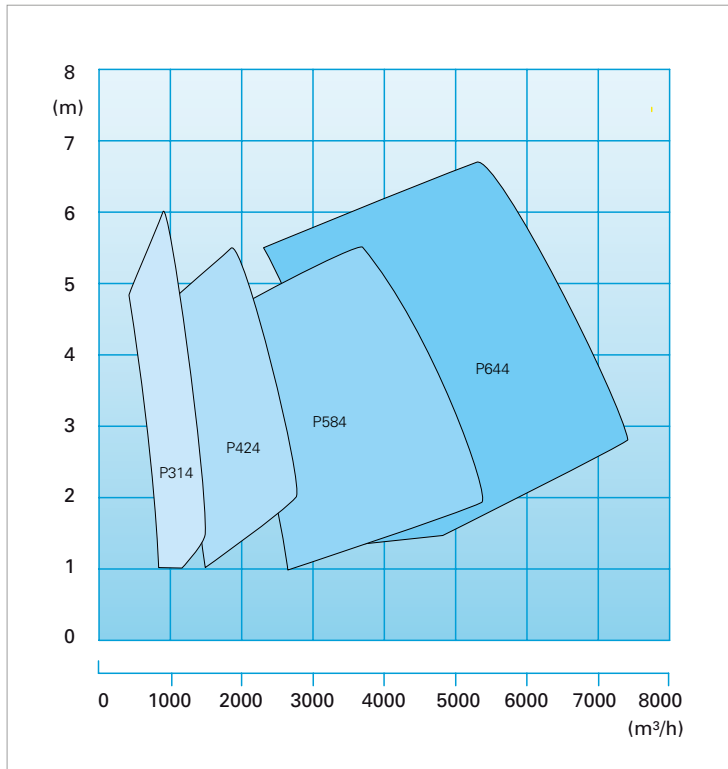
ZALETY KOMORY WLOTOWEJ HOMA

- » Bezpośrednie przeniesienie wszystkich sił pompy oraz drgań na fundament płyty podstawy.
- » Brak obciążeń statycznych czy dynamicznych na stropie konstrukcji nośnej.
- » Zoptymalizowane doprowadzanie wody do układu hydraulicznego pompy śmigłowej ze stożkiem przepływowym, przewodnicami przepływu oraz górną płytą prowadzącą.
- » Brak konieczności budowy instalacji z betonu profilowego
- » Oszczędność przestrzeni – z uwagi na brak konieczności użycia betonu profilowego
- » Dowolne rozmieszczenie / ustawienie w pomieszczeniu pompowni bez ścianek działowych i betonowej komory wlotowej.
- » Brak konieczności płyty nośnej z węzłówką w celu przeniesienia sił ze studzienki rurowej na strop.

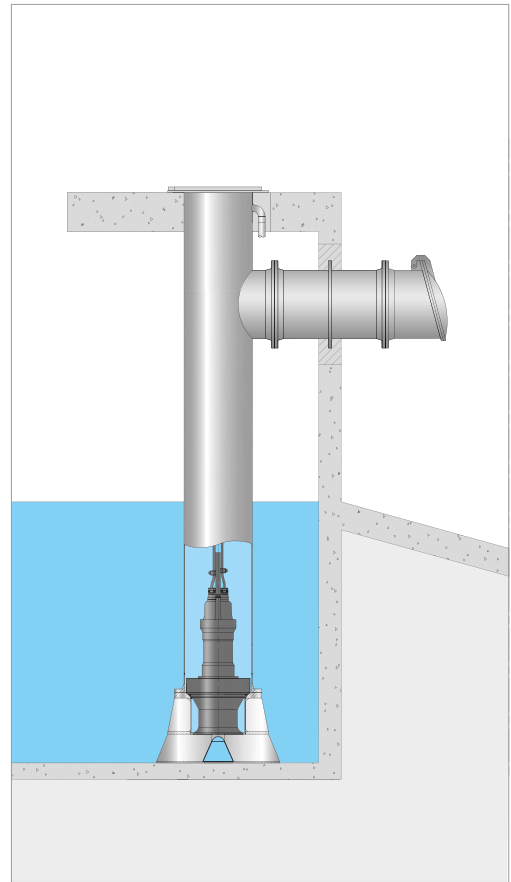


» PRZEKONUJĄCE SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ TŁOCZENIA



PRZYKŁAD INSTALACYJNY



W nowoczesnym centrum badawczym każdy agregat przechodzi odpowiedni test przed wydaniem go do klienta. W ten sposób gwarantujemy słynną jakość HOMA

DANE TECHNICZNE

Typ	wielkość konstrukcyjna Ø (mm)	Qmax (m³/h)	Hmax (m)	moc silnika P ₂ (kW)
P314	600	1800	6,0	18,5-33,0
P424	700	2800	5,5	33,0-58,0
P584	900	5700	5,7	53,0-100,0
P644	1000	7500	6,7	100,0-160,0

MATERIAŁY

Obudowa silnika	Żeliwo szare EN-GJL-250
Obudowa pompy	Żeliwo szare EN-GJL-400
Łopaty śmigła	Stal szlachetna 1.4517
Wał silnika	Stal szlachetna 1.4021



Program dostaw HOMA

- Pompy zatapialne do wody brudnej
- Pompy budowlane
- Pompy zatapialne strażackie
- Pompy zatapialne do studni głębinowych
- Pompy zatapialne do ścieków
- Pompy zatapialne z systemem tnącym
- Agregat podnoszący do wody zanieczyszczonej
- Agregaty podnoszące do ścieków
- Gotowe przepompownie
- Mieszadła i przyspieszacze przepływu
- Systemy do czyszczenia zbiorników
- Pompy ogrodowe i domowe zestawy hydroforowe
- Urządzenia przetłaczające i sterujące



Stosowane na całym świecie

Pompy i systemy HOMA stosowane są w ponad 100 krajach na całym świecie w ramach niezliczonych, dużych i niewielkich projektów różnego rodzaju, np. na Palm Islands w Dubaju. Produkty te są zgodne ze wszystkimi międzynarodowymi standardami bezpieczeństwa i produkcji oraz posiadają certyfikaty wystawione przez państwowe lub prywatne jednostki ds. oczyszczania ścieków.

Stałe zapewnianie i podwyższanie tych wysokich standardów jest jednym z naszych najważniejszych celów..



Sieć sprzedaży i partnerów serwisowych

HOMA zapewnia światową sieć przedstawicieli i dystrybutorów wspierających naszych klientów w planowaniu, specyfikacji oraz wyborze, stosując między innymi programy komputerowe dostępne na CD-ROM oraz na stronach WWW.

HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: info@homa-pumpen.de ➤ Internet: www.homa-pumpen.de

HOMA-Pompy Sp. z o.o.

ul. Chojnicka 5b ➤ 83-210 Zblewo

Tel.: +48 887165656 ➤ Fax: +48 583298 009

E-Mail info@homa-pompy.pl ➤ www.homa-pompy.pl

HOMA
P U M P T E C H N O L O G Y