



BRAUEREIABWASSER | NRW DEUTSCHLAND

REFERENZ: CTP-EDELSTAHPUMPEN FÜR BRAUEREIABWASSER

In der Getränke- und Lebensmittelindustrie sind Pumpen oft mit korrosivem und chemisch aggressivem Abwasser konfrontiert. Einfache Pumpen aus Grauguss halten diesen Medien auf Dauer nicht stand, was zu Ausfällen und finanziellen Schäden führen kann. Diese Erfahrung machte auch unser Kunde, einer der führenden deutschen Brauereien mit langer Tradition. Durch den Einsatz der hochwertigen Edelstahlpumpe CTP50 konnten wir das Problem lösen, da diese den aggressiven Chemikalien standhalten und eine lange Lebensdauer gewährleisten.

Herausforderung:

Die Herausforderung bestand darin, dem Kunden eine langlebige und zuverlässige Lösung anzubieten, die den spezifischen Anforderungen an das chemisch aggressive Fördermedium mit PH-Werten von 2 - 12 gerecht wird.

Verbaute Komponenten:

HOMA Edelstahlpumpen CTP50M35/2 D

Q max:	H max:	Druckanschluss:	Gewicht:
30 m ³ /h	14,00 m	G 2 ½" - DN 65	49 kg

PROBLEM

Für unseren Kunden ist die Reinigung des Abwassers entscheidend für den Betrieb der Brauerei. Ein Ausfall der Abwasserpumpstation kann zum Stopp der Produktion führen und kann hohe Bußgelder der Aufsichtsbehörden zur Folge haben. In beiden Fällen geht damit ein erheblicher finanzieller Schaden einher. Deshalb kommen der Funktionstüchtigkeit und Verlässlichkeit der Pumpen eine essenzielle Bedeutung zu.

Aus dem gleichen Grund darf ein Austausch der Abwasserpumpen nicht mehr als wenige Stunden in Anspruch nehmen.

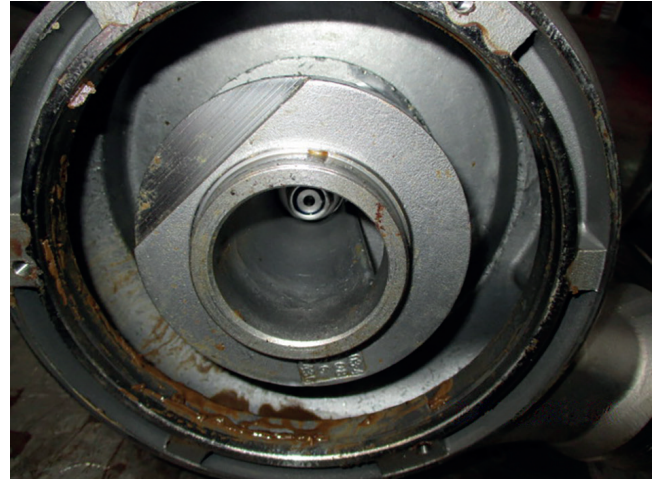
LÖSUNG

Aus der Erfahrung mit Brauereiabwasser hat HOMA den Einsatz der Tauchmotorpumpe CTP50 empfohlen. Die Pumpe ist aus hochwertigem, gegossenem Duplex Edelstahl gefertigt und hält somit auch aggressivem Abwasser mit stark schwankenden PH-Werten von 2-12 stand, ohne zu korrodieren. Mit einem Adapter kann die Pumpe ohne Probleme an alle Rohrkupplungen bekannter Hersteller gekuppelt werden. Dadurch kann der Betreiber in kurzer Zeit jedes Fabrikat durch eine langlebige Edelstahlpumpe von HOMA getauscht werden und eine langanhaltende und verlässliche Abwasserentsorgung garantieren.

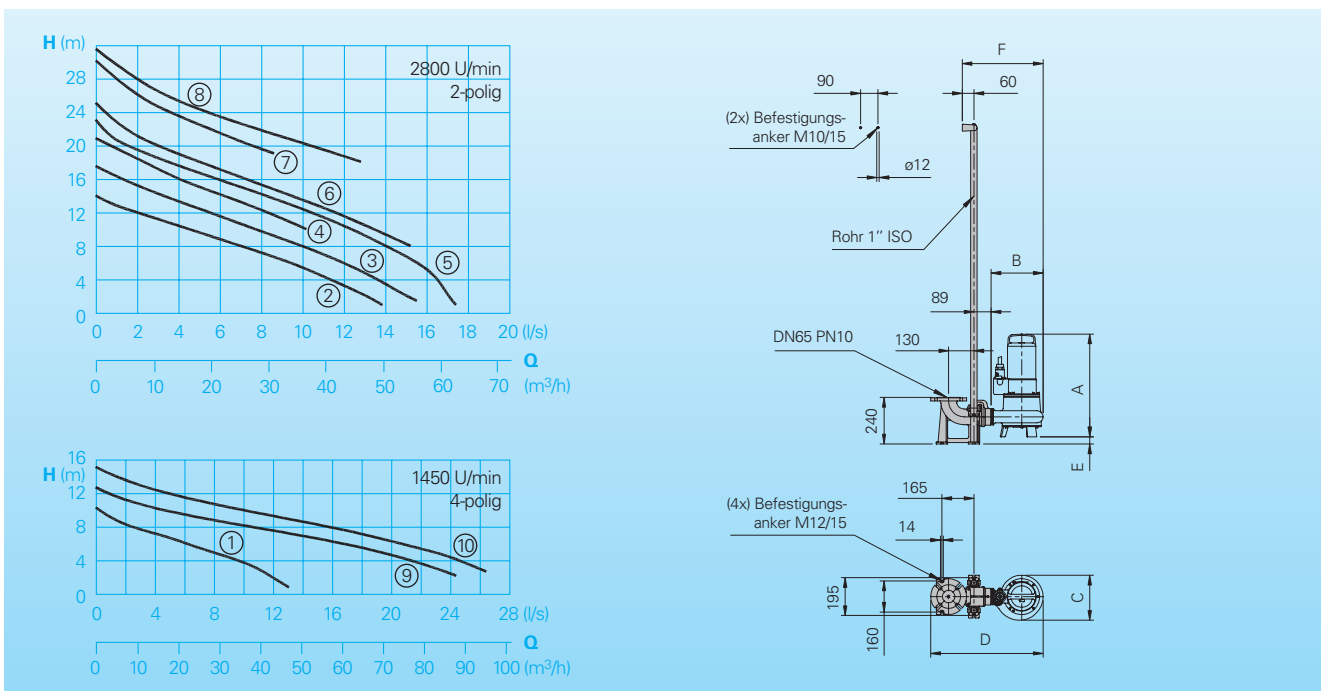
Einsatz der HOMA-Pumpe eine zuverlässige und langlebige Lösung für die komplexen Herausforderungen, die das Abwasser in der Getränkeindustrie mitbringt, dar.



Alte Tauchmotor-Pumpe nach 8 Monaten im CIP-Abwasser



HOMA CTP Tauchmotorpumpe nach 5 Jahren im CIP-Abwasser



Technische Daten

Kenn- linie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung		Dreh- zahl (U/min)	Nenn- strom (A)	freier Durch- gang (mm)	Druck- anschluss	Ge- wicht (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)					
①	CTP50 M 13/4 D (Ex)	1,3	1,0	1450	2,6	50	G2 1/2	39
②	CTP50 M 19/2 D (Ex)	1,9	1,5	2800	4,0	50	G2 1/2	39
③	CTP50 M 23/2 D (Ex)	2,3	1,8	2800	4,4	50	G2 1/2	39
④	CTP50 M 24/2 D (Ex)	2,4	1,9	2800	4,6	50	G2 1/2	39
⑤	CTP50 M 34/2 D (Ex)	3,4	2,8	2800	6,9	50	G2 1/2	51
⑥	CTP50 M 35/2 D (Ex)	3,5	2,8	2800	7,1	50	G2 1/2	51
⑦	CTP50 M 35/2 HD (Ex)	3,5	2,8	2800	7,1	50	G2 1/2	51
⑧	CTP50 M 50/2 D	5,2	4,4	2800	8,7	50	G2 1/2	62
⑨	CTP70 M 26/4 D (Ex)	2,5	2,0	1450	5,4	70	DN 80	65
⑩	CTP70 M 31/4 D (Ex)	3,2	2,5	1450	6,1	70	DN 80	65

