

Die HOMA EnergieEffizienzKette -  
unser Verständnis von nachhaltiger

# » ENERGIIEFFIZIENZ



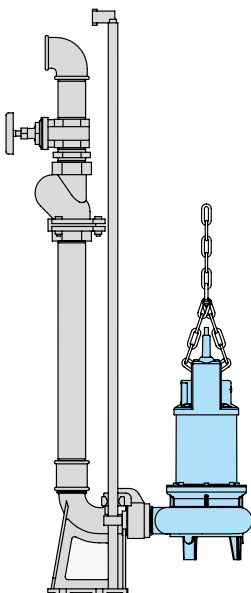
**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM



## » UNSER VERSTÄNDNIS VON ENERGIEEFFIZIENZ

Wir haben uns zum Ziel gesetzt, dass Sie ihre hydraulische Anlage mit geringstmöglichen Kosten bei optimiertem, minimalem Energieverbrauch betreiben können. Wir unterstützen Sie dabei, den Gesamtwirkungsgrad ihrer Anlage zu maximieren. Um dieses Ziel zu erreichen, haben wir die HOMA EnergieEffizienzKette entwickelt.

Die 6 Glieder der HOMA EnergieEffizienzKette stehen für die relevanten Einflussfaktoren auf die Energieeffizienz ihrer Anlage. Dabei ist der Einklang dieser sechs Glieder von wesentlicher Bedeutung, da nur dieser zu nachhaltiger Energieeffizienz führt – denn eine Kette ist nur so stark wie ihr schwächstes Glied.



# » DIE 6 GLIEDER DER HOMA-ENERGIEEFFIZIENZ-KETTE



## Analyse

Jede hydraulische Anlage ist individuell, es gibt keine Standardlösungen. Darauf gehen wir mit der HOMA EnergieEffizienzKette ein.

Wir empfehlen Ihnen, die konkreten Bedingungen und die speziellen Anforderungen ihrer Anlage genau zu analysieren. Es gibt viele Einflussfaktoren auf die Energieeffizienz neuer und bestehender Anlagen. Eine professionelle Analyse ist daher das erste Glied der EnergieEffizienzKette bei der Planung neuer und der Optimierung vorhandener Systeme. Dabei unterstützen wir Sie gerne!

**Energieeffizienz durch exakte Analyse der Einsatzbedingungen!**



## Auslegung

Auf Basis der professionellen Anlagenanalyse beraten unsere Mitarbeiter Sie gerne bei der Auswahl der geeigneten Aggregate mit dem passenden Zubehör und der individuellen, optimalen Auslegung.

Selbstverständlich steht Ihnen auch unser Pumpenselektionsprogramm HOP.SEL zur Verfügung. Mit HOP.SEL finden sie über die Eingabe des gewünschten hydraulischen Betriebspunktes sowie weiterer Auswahlkriterien die geeigneten Pumpen und Zubehör.

**Energieeffizienz durch optimale Auslegung!**



## Hydraulik

Wir sichern den maximalen Wirkungsgrad Ihrer Pumpe durch hocheffiziente Hydrauliken, die wir mit unserer langjährigen Erfahrung und höchster Präzision individuell anpassen. Neben optimalen Strömungskonturen führt die individuelle Laufradanpassung an den gewünschten Betriebspunkt zur Effizienzmaximierung der Hydraulik.

**Energieeffizienz durch optimierte Hydraulik!**



## Antriebstechnik

Unsere asynchronen Tauchmotoren sind ausgerichtet auf die Anforderungen direkt angebauter Pumpenhydrauliken und leisten einen wichtigen Beitrag zum Gesamtwirkungsgrad Ihrer Anlage. Bereits die Basisausführung verfügt über hohe Wirkungsgrade und ist sowohl für den Aussetz- als auch für Dauerbetrieb geeignet. Durch kleine Baugrößen und geringe Herstellkosten sind unsere Basismotoren vom Gesamtwirkungsgrad her gesehen die energieeffiziente Lösung für Ihre Anlage.

Natürlich produzieren wir auch Tauchmotoren, die mit ihrem mechanischen und elektrischen Design den Erfordernissen der IE2/3 Klassifizierung entsprechen.

**Energieeffizienz durch innovative „HOMA – Motorentechnik“!**



## optimierter Betrieb

Durch den Einsatz von intelligenter Steuerungstechnik lässt sich der Energieverbrauch der Anlage weiter reduzieren. Mittels Frequenzumrichter werden die Pumpen drehzahlgenau auf den optimalen Betriebspunkt eingestellt. Ein optimierter Betrieb wird durch modernste Sensorik erreicht, durch die die Anlagenzustände online überwacht und ausgewertet werden können.

Das patentierte Analyse-System HOMA VICON erkennt und verhindert kritische Belastungen und erreicht damit eine optimierte Instandhaltung sowie die deutliche Reduzierung der LifeCycleCosts.

**Energieeffizienz durch die überlegene HOMA-Steuerungstechnik!**



## Service

Ein weiteres wichtiges Glied der HOMA EnergieEffizienzKette ist unser Service, mit dem wir das Versprechen geben, dass Sie und Ihre Anlage für uns nach dem Kauf genauso wichtig sind wie vor dem Kauf!

Wir begleiten Sie mit unserem Service bei Inbetriebnahme, Einfahren und Wartung ihrer Anlage. Von vielen unterschätzt führt dies zu erheblichen Effizienzgewinnen. Der HOMA Service sorgt für maximale Standzeiten, verhindert Ausfälle und spart damit Arbeitszeit und Kosten.

**Energieeffizienz durch Betriebssicherheit!**



## Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Rührwerke und Strömungsbeschleuniger
- Beckenreinigungs-Systeme
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Schalt- und Steuergeräte



## Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 60 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



## Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOP.SEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

## HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid  
Tel. +49 (0)22 47/702-0 ➤ Fax +49 (0) 22 47/702-44  
e-mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de) ➤ Internet: [www.homa-pumpen.de](http://www.homa-pumpen.de)

